

NovocoatTM SC2200 Rapid Set Pipe Coating

SELECCIÓN Y DATOS DE ESPECIFICACIÓN

Tipo	Epoxy Novolaca Cicloalifática, Curada con Amina
Descripción	Novocoat SC2200 Rapid Set Pipe Coating es un recubrimiento Epoxy Novolaca 100% sólidos de curado rápido y se puede aplicar hasta -17°C. Las películas curadas de hasta 40 milésimas de pulgada de espesor seco proporcionan un excelente equilibrio entre flexibilidad y dureza, lo que las hace muy versátiles para una variedad de aplicaciones petroquímicas e industriales. Novocoat SC2200 Rapid Set Pipe Coating está disponible para aplicarse con aspersión con equipo plural solamente y kits de bolsa para reparaciones de soldadura circunferencial y retoques aplicados con brocha, rodillo o llana.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • 100% sólidos, sin COVs • 40 milésimas de pulgada por capa • Resistencia al desprendimiento catódico • Buena flexibilidad a bajas temperaturas • Buena resistencia a la abrasión y al impacto • Excelentes propiedades de ciclo térmico • Excelente protección contra la corrosión • Rápido retorno al servicio
Usos	<ul style="list-style-type: none"> • Revestimiento externo de tubería • Revestimiento interno de tuberías y recipientes • Recubrimiento de soldadura circunferencial • Revestimiento de tanques de alto funcionamiento
Color	Putty
Acabado	Brillante
Espesor de película seca (EPS)	El espesor total de película seca (ETPS) debe oscilar entre 20 y 40 mils por capa para un óptimo funcionamiento. Este rango de espesores se puede lograr en una sola capa con una atomización adecuada, una buena técnica y una temperatura adecuada del sustrato. Para aplicaciones que requieren ETPS por encima de 50 milésimas de pulgada, se deben aplicar dos capas.
Contenido de sólidos	99 - 100% por volume

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Todos	El sustrato debe estar limpio, seco y libre de contaminantes.
Acero	<p>Inmersión: SSPC-SP 10/NACE 2 Cercano a metal blanco con perfil de anclaje de 2.5 - 3.5 milésimas de pulgada.</p> <p>No inmersión: SSPC-SP 6/NACE 3 Limpieza comercial con perfil de anclaje de 1.5 - 3.0 milésimas de pulgada, SSPC-SP 2/SSPC-SP 3 limpieza manual/mecánica son adecuadas para ambientes moderados.</p> <p>Autoimprimante sobre acero.</p>
Superficies previamente pintada	Consulte al departamento de servicio técnico de Armor.

MEZCLA Y DILUCIÓN

Proporción	3A:1B por volume
Mezclar	Debido al fraguado rápido de este material, la aplicación por aspersión plural es el único método recomendado para su aplicación que no sea para reparaciones de soldadura circunferencial.
Adelgazadores	Consulte con el representante de Armor antes de agregar algún diluyente al producto o usar dimensiones de manguera o diámetros fuera de las recomendaciones indicadas.
Vida útil mezcla	<p>35 minutos a 5°C (41°F) 25 minutos a 15°C (59°F) 17 minutos a 25°C (77°F) 9 minutos a 35°C (95°F)</p> <p>La vida útil es más corta a temperaturas más altas. Un volumen mayor de material mezclado tendrá una vida útil más corta que un volumen menor.</p>
Limpieza	MEK o acetone

GUÍA DE APLICACIÓN

Temperatura	La temperatura del sustrato debe ser de 2°C - 43°C y un mínimo de 3°C arriba del punto de rocío para alcanzar la mejor adhesión. La temperatura máxima del sustrato debe mantenerse a 60°C. Comuníquese con Armor si las condiciones del sustrato exceden la temperatura 60°C.
Aplicación por aspersión	Se ha determinado que el siguiente equipo de aspersión es adecuado y está disponible de fabricantes como Binks, DeVilbiss y Graco.
Spray in aire componente Plural	<p>Debido a la rápida reactividad de este sistema de recubrimiento, este producto debe aplicarse únicamente a través de sistemas de airless spray plural con calentamiento.</p> <p>Tamaño de la boquilla: 0.025 - 0.029 tipo reversible Parte A Línea de fluido: 1/2 pulg de DI Parte B línea de fluido: 3/8 pulg de DI Línea de rociado: 1/2 pulg de DI x 50 pies máximo Chicote: 1/4 de pulg de DI Longitud del chicote: 10 pies máximo Tamaño de la bomba: 56:1 o mayor Salida: 4000 - 6000 psi, sin filtro Mezclador estático: 1/2 pulg de DI x 12 pulg Detrás de la válvula mezcladora Parte A Resina: 57°C - 60°C Parte B Endurecedor: 32°C - 35°C</p>
Retoques y Reparaciones de soldadura circunferencial	El material mezclado manualmente se puede, aplicar con brocha, rodillo o llana dentro del tiempo especificado de la vida útil.
Brocha	Brocha de cerdas medianas
Rodillo	Cubierta de rodillo sintético de pelo corto con núcleo fenólico
Llana	Llana de plástico flexible o llana para grout

NovocoatTM SC2200 Rapid Set Pipe Coating

TIEMPO DE CURADO Y PARA RECUBRIR

TEMPERATURA	RECUBRIR MÍNIMO	RECUBRIR MÁXIMO	REGRESAR AL SERVICIO (INMERSIÓN EN HIDROCARBURO)
10°C (50°F)	1 horas	24 horas	24 horas
25°C (77°F)	30 minutos	2 horas	4 horas
35°C (95°F)	15 minutos	45 minutos	3 horas

Secado al tacto 1.5 horas a 25°C (77°F)

El retorno al servicio varía según la carga. Consulte con el servicio técnico de Armor para obtener orientación.

EMBALAJE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

ARTÍCULO#	PRODUCTO	EMBALAJE
M-R3470-QTCS-01	Novocoat SC2200 Rapid Set Pipe Coating El estuche incluye herramientas Cada kit incluye: - Parte A Resina, Beige - Parte B Endurecedor, Negro - Cuchilla para mezclar, cepillo para virutas	4 X 2.7 libras (1.2 kg) Estuche de equipo 2.3 libras (1 kg) 7.5 onz (213 gramo)
M-R3470-20GLKT-01	Novocoat SC2200 Rapid Set Pipe Coating - Parte A Resina, Beige - Parte B Endurecedor, Negro	5 galón (19 litros) 5 galón (19 litros)
M-R3470-100GLKT-01	Novocoat SC2200 Rapid Set Pipe Coating - Parte A Resina, Beige - Parte B Endurecedor, Negro	50 galón (189 litros) 25 galón (95 litros)
M-R3470-200GLKT-01	Novocoat SC2200 Rapid Set Pipe Coating - Parte A Resina, Beige - Parte B Endurecedor, Negro	50 galón (189 litros) 50 galón (189 litros)

Rendimiento teórico
7.43 metros cuadrados por galón a 20 mils
3.71 metros cuadrados por galón a 40 mils
Considere un factor de pérdida.

Almacenamiento y vida útil
Mantenga el producto en su empaque original y sellado hasta que esté listo para usar. La vida útil estimada es de 12 meses cuando se almacena en un área seca 24°C. La vida útil real puede variar según las condiciones de almacenamiento. No almacene por debajo de 4°C o por arriba de 43°C.

Si hay alguna duda con respecto a la calidad de los componentes, verifique la reactividad antes de su uso. Consulte al servicio técnico de Armor para obtener ayuda.

SEGURIDAD

Seguridad

Las mezclas y aplicaciones de este producto presentan ciertos riesgos. Lea y siga la información, precauciones e instrucciones de primeros auxilios en las etiquetas de cada producto y las hojas de datos de seguridad antes de usar.

Ventilación

Proporcione una circulación de aire completa durante y después de la aplicación hasta que el material haya curado cuando se use en áreas cerradas.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

MÉTODO DE PRUEBA	SISTEMA	RESULTADOS
Resistencia a la compresión 5 días a temperatura ambiente ASTM C109		12,000 - 15,000 psi
Adherencia en húmedo ASTM D4541 Húmedo 5 días (70°C) agua	Chorro abrasivo 1 capa	>2,500 psi
Adherencia en seco ASTM D4541	Chorro abrasivo 1 capa	>2,700 psi
Resistencia a la abrasión ASTM D4060	1000 ciclos, rueda CS17 1000 g de carga	0.59 mils de pulg. pérdida EPS 1,750 ciclos por mils
Resistencia al impacto ASTM G14-88		70 - 80 pulg-libras
Desprendimiento catódico CSA Z245.20-06	28 días a 85°C (185°F)	Desprendimiento de 4.9 mm
Desprendimiento catódico CSA Z245.20-06	28 días a 25°C (77°F)	Desprendimiento de 1.1 mm
Resistencia dieléctrica (en aceite parafinico) ASTM D149	Chorro abrasivo 1 capa	730 - 760 volts/mil

TEMPERATURA DE SERVICIO

SERVICIO

TEMPERATURA MÁXIMA

Seco, continuo	149°C (300°F)
Seco, no continuo	177°C (350°F)
Bajo aislamiento	149°C (300°F)

Las limitaciones de temperatura variarán con la carga. Consulte con el servicio técnico de Armor para obtener orientación.

La decoloración y la pérdida de brillo ocurren por encima de los 93°C pero no afectan el funcionamiento.

Rev. 12/2025

TÉRMINOS Y CONDICIONES DE VENTA

Si bien las declaraciones, la información técnica y las recomendaciones aquí contenidas se basan en información que nuestra empresa considera fiable, nada de lo aquí contenido constituye garantía alguna, expresa o implícita, con respecto a los productos o servicios aquí descritos, y se rechaza expresamente cualquier garantía de este tipo. Recomendamos que el posible comprador o usuario determine de forma independiente la idoneidad de nuestro(s) producto(s) para el uso previsto. Ninguna declaración, información o recomendación con respecto a nuestros productos, ya sea aquí contenida o comunicada de otro modo, será legalmente vinculante para nosotros, a menos que se establezca expresamente en un acuerdo escrito entre nosotros y el comprador/usuario. Para consultar todos los Términos y Condiciones de Venta, consulte armor-inc.com.